

SILVER TENDER F21-E2

MANUAL DE USUARIO



Telecrane Italia Srl

Via G. Rossa 8
20024 Garbagnate M.se Italia

Tel +39 02 9958665 - Fax +39 02 99023343

info@telecrane.it - www.telecrane.it

1. GARANTIZA

Telecrane garantiza que este producto se ajusta a las especificaciones publicadas en el momento de salida de su factoría. Con una instalación apropiada y si se respetan todas las indicaciones de este manual, trabajará como se espera.

Este equipamiento está garantizado contra defectos en materiales y de fabricación por un periodo de 12 meses desde la fecha de entrega.

Durante el periodo de garantía, Telecrane Italia es responsable de cualquier reparación necesaria en tanto en cuanto se pruebe que el producto es defectuoso.

Para la reparación en garantía, este producto debe ser devuelto a un servicio técnico autorizado por Telecrane Italia.

El comprador debe hacerse cargo de los gastos de envío a Telecrane Italia, mientras que Telecrane Italia se hará cargo de los gastos de retorno.

Esta garantía no incluye consumibles como baterías, fusibles pulsadores y relés. Esta garantía tampoco cubre defectos causados por una instalación incorrecta, inapropiada o un mantenimiento insuficiente, modificaciones no autorizadas, uso inapropiado, ignorancia de las especificaciones medioambientales, o software ilegal o del interfaz de programación.

No están incluidas otra garantías implícitas que las arriba mencionadas.

Telecrane No será responsable por cualquier daño directo, indirecto, accidental o consecuencial.

2. AVISO

2-1 Atención

- Por favor lea cuidadosamente el manual antes de la instalación y uso de este producto.
- Nunca debe desmontarse el equipo por personal no autorizado, o el equipo se podría dañar.
- El equipo ha sido estrictamente probado por calidad antes de su entrega en nuestra planta. En cualquier modo, este equipo no debe ser utilizado en situaciones peligrosas o donde pueda producir daños.
- El transmisor cuando no es utilizado debería ser guardado en lugar seguro para evitar pulsar accidentalmente los botones por error.
- No utilice el equipo durante tormentas eléctricas o en condiciones altas de interferencias eléctricas.
- Asegúrese de que las baterías están en buenas condiciones y que el receptor recibe la fuerza eléctrica correcta.
- El mantenimiento debe hacerse cuando el suministro eléctrico principal está desconectado para evitar electrocuciones.
- Los contenidos del manual pueden ser modificados por el fabricante sin notificación.
- El fabricante puede introducir nuevas funciones en los equipos si es necesario, por lo que las instrucciones podrían variar.

2-2 Precauciones

- La operatividad en instalaciones industriales es relativamente peligrosa; por lo que el operador del equipo debe disponer de una adecuada formación en el uso del sistema.
- No deje el transmisor cerca de una fuerte magnética (por ejemplo un imán) por que la memoria Eeprom podría dañarse.

- Durante las maniobras, si el suministro eléctrico de las baterías del trasmisor es insuficiente, el transmisor enviará una señal EMS primero para quitar energía a todos los relés de movimiento del receptor para parar la grúa, y un indicador LED en el transmisor parpadeará constantemente en rojo. En ese momento, se ha de sustituir las baterías, ambas baterías han de ser reemplazadas al mismo tiempo

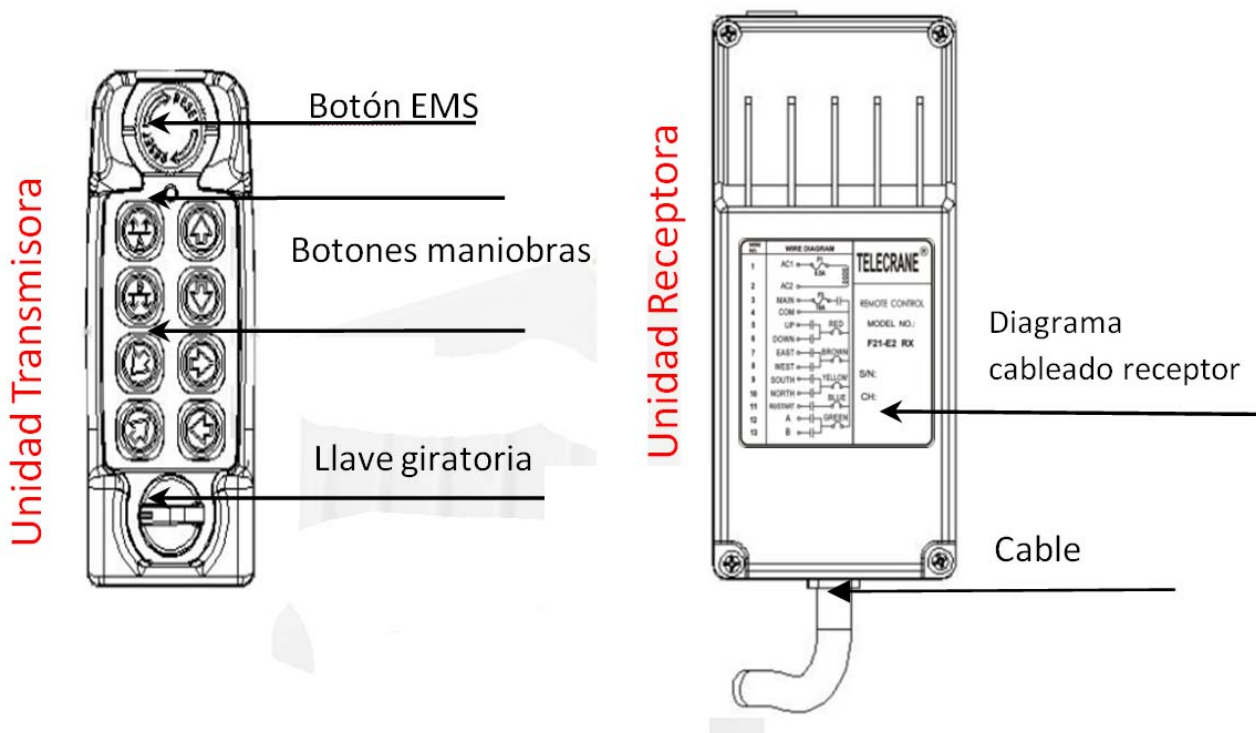
3. PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

En caso de una emergencia, por favor seguir los pasos indicados a continuación y pida inmediatamente la asistencia de su distribuidor.

1. Presione el botón "EMS".
2. Gire la llave a la posición "OFF" y retírela.
3. Desconecte la fuente eléctrica principal.
4. Avise al distribuidor para encontrar la razón de la avería.

4. COMO COMENZAR

4-1 Característica de Producto



4-2 Operatividad

4-2-1 Procedimiento

1. Coloque dos baterías AA sobre la cinta y asegure la tapa.
Nota: Antes de colocar las baterías, asegúrese que que la llave giratoria está en la posición "OFF".
2. Gire la llave a la posición "START". (O de acuerdo al modo de encendido del equipo.)
3. Actuar de acuerdo con la configuración de la función de pulsador para funcionar correctamente.

4. Tras su uso, por favor siga los siguientes pasos para apagar.
 - a) Presionar botón EMS.
 - b) Gire la llave a la posición "OFF".
 - c) Quite las baterías cuando la unidad remota no vaya a ser utilizada durante un periodo prolongado.

4-2-2 Indicador LED del transmisor

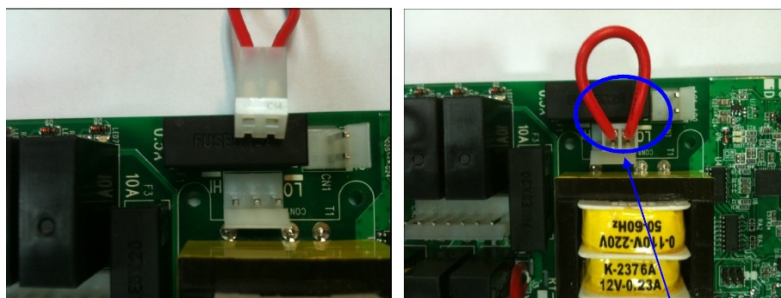
Hay 3 estados indicativos del funcionamiento mediante LED.

- 1."Color verde": Suficiente energía para usar el transmisor.
- 2."Color amarillo": La energía se está agotando. La operación se debe parar inmediatamente (por ejemplo baje la carga al suelo) para reemplazar las baterías.
- 3."Color Rojo": Energía insuficiente. El transmisor enviará una señal de parada de emergencia al receptor. El operario debe evitar esta situación para mantener una operatividad segura.

5. SELECTOR VOLTAJE RECEPTOR

5-1 Selector de voltaje del transformador del receptor

El receptor F21-E2 se provee con 5 tipos de transformadores (24V/48 VAC · 48/110 VAC · 48/220 VAC · 110V/220 VAC · 220V/380 VAC) esto permite al usuario escoger basado en la entrada de energía en el lugar designado y la tensión se establece cuando el receptor está en fábrica.



5-2 Cambiar el voltaje suministrado (tipo AC)

1. Desconectar la energía del receptor.
2. Retirar el conector del transformador de su posición original.
3. Inserte el conector en la nueva posición.

Selector \ Transformador	24/48 VAC	48/110 VAC	48/220 VAC	110/220 VAC	220/380 VAC
LO	24VAC	48VAC	48VAC	110VAC	220VAC
HI	48VAC	110VAC	220VAC	220VAC	380VAC

Nota: para el tipo DC no es necesario cambiar el selector ya que el voltaje se establece automáticamente.